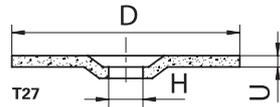


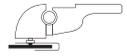
**Discos de desbaste y corte para trabajar acero inoxidable – PROGRESS  
COOL JOBBER**



Ejemplo de pedido: AS015675

libre de Fe-, S- y Cl

v<sub>max</sub>: 80 m/s



PG 7

Número de artículo	Referencia	Calidad	Ø D mm	Ancho U mm	Agujero H mm	n max. (1/min)	Recomendación de empleo								
							Informaciones en la página 438								
AS015675	T27 115x3,0	A36V-BF INOX COOL JOBBER	115	3,0	22,23	13.300	1	2	3	4	6			■	25
AS015676	T27 125x3,0	A36V-BF INOX COOL JOBBER	125	3,0	22,23	12.200	1	2	3	4	6			■	25
AS015677	T27 150x3,0	A36V-BF INOX COOL JOBBER	150	3,0	22,23	10.200	1	2	3	4	6			■	20
AS015678	T27 180x3,0	A36V-BF INOX COOL JOBBER	180	3,0	22,23	8.500	1	2	3	4	6			■	20
AS015684	T27 230x3,2	A36V-BF INOX COOL JOBBER	230	3,2	22,23	6.600	1	2	3	4	6			■	20

- Excelente rendimiento gracias a las espinillas en su estructura



## Grupos de materiales

### 1 Aceros y aceros fundidos

Rm hasta 800 N/mm<sup>2</sup>

- aceros para la construcción en general
- aceros para tornos automáticos
- aceros de cementación
- aceros de grano fino para la construcción
- aceros prensados en frío
- aceros tenaces de construcción
- chapas para calderas
- aceros de nitruración
- fundición de acero
- aceros para temple y revenido
- aceros resistentes al calor

### 2 Aceros aleados/templados

Rm 800 hasta 1200 N/mm<sup>2</sup>

- aceros de cementación
- aceros para resortes
- aceros de grano fino para la construcción
- aceros de nitruración
- aceros para temple y revenido
- aceros resistentes al desgaste
- aceros para rodamientos

### 3 Aceros para herramientas

Rm hasta 1300 N/mm<sup>2</sup>

- 60-65 HRC
- aceros para trabajar rápido
- aceros sin alear para herramientas
- aceros para herramientas, para trabajar en frío
- aceros para herramientas, para trabajar en caliente

### 4 Aceros y su fundición resistentes a oxidación, ácidos y calor

- austenítico
- ferrítico
- ferrítico-austenítico
- resistente al calor
- martensítico
- inoxidable, sulfuroso

### 5 Hierro fundido

### 6 Aleaciones de Aluminio, magnesio y cobre

- por encima de 300 HB
- 200 – 300 HB
- hasta 200 HB
- por encima del 15 % Si
- 10 – 15 % Si
- 0,5 – 10 % Si
- por debajo del 0,5 % Si<sub>e</sub>

### 7 Aleaciones de titanio y níquel

- Rm 900 hasta 1500 N/mm<sup>2</sup>
- Rm hasta 900 N/mm<sup>2</sup>

### 8 Plásticos/madera/goma

### 9 Cristal/metal duro

### 10 Piedra/landrillo/cemento armado

### 11 Cemento/hormigon/celular

### 12 Cerámico/azulejos

### 13 Marmol

### 14 Granito

### 15 Cemento fresco

### 16 Asfalto

● muy apropiado

○ apropiado

■ suministrable de almacén

▲ suministrable sobre demanda

## Línea de productos

★★★ High Performance

★★☆ Industry

★☆☆ Base

## Símbolos de seguridad

(esto puede variar en función del producto)



utilizar protección para los ojos



utilizar protección para los oídos



emplear máscara contra el polvo



tener en cuenta las recomendaciones de seguridad



utilizar guantes de protección



uso obligatorio de plato de seguridad



no apto para trabajar en húmedo



no apto para trabajar de lado

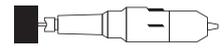


no usar, en caso de avería

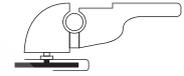


no admisible para el amolado manual y a pulso

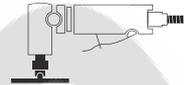
## Máquinas de accionamiento



Amoladora recta



Amoladora angular a pulso



Amoladora angular de aire comprimido



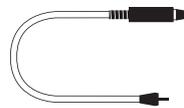
Máquina satinadora



Esmeril de banco



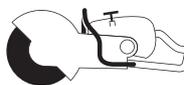
Taladradora



Eje flexible



Tronzadora de disco abrasivo estacionaria



Cortadora de gasolina